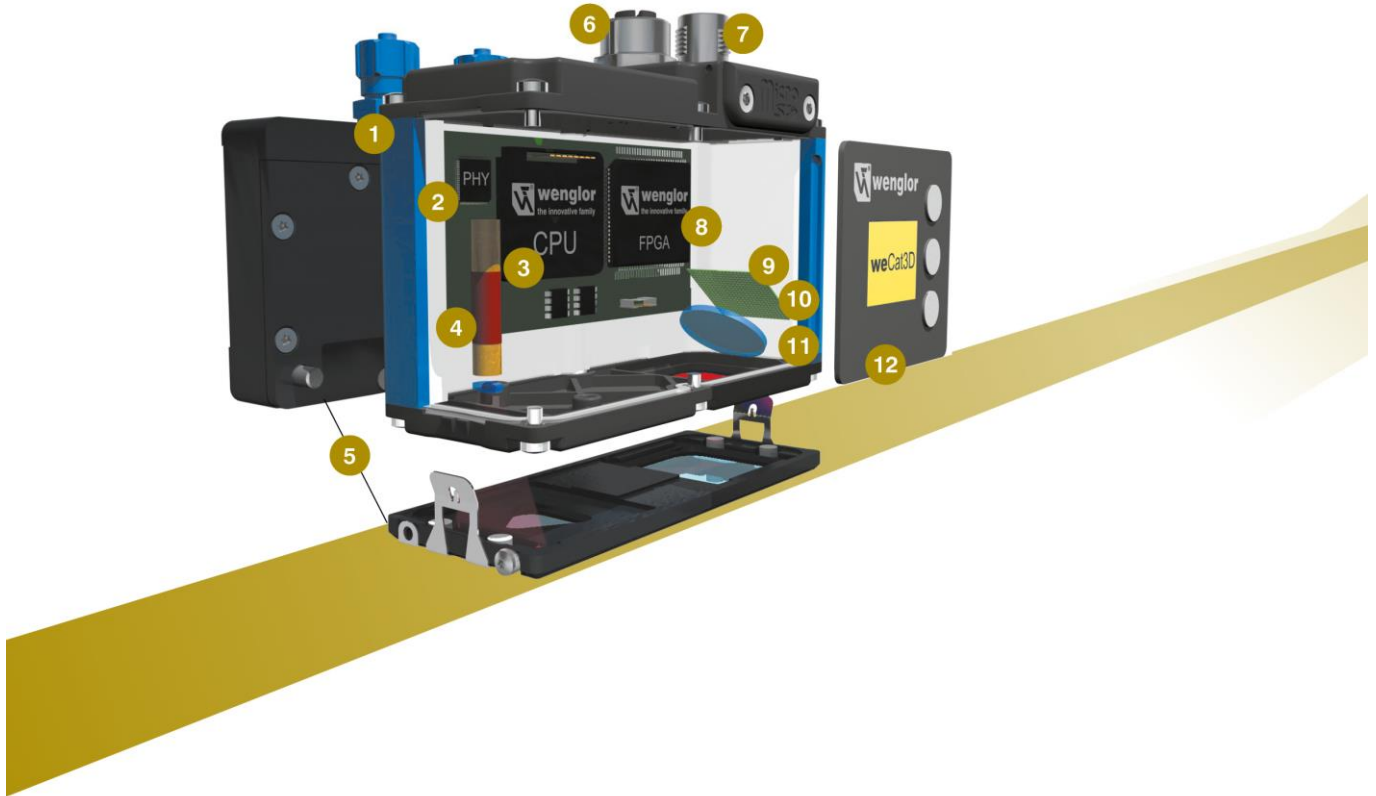


BULLIER
automation

142, av. Georges Clemenceau – F92000 Nanterre – Tél. 01 46 95 09 09 – Fax 01 46 95 08 56
www.bullier.biz e-mail : infos@bullier.biz

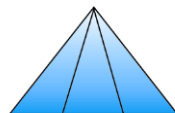
SCANNERS LASER weCat3D : série MLSL



- 1 Boîtier IP67
- 2 Electronique intégrée
- 3 Système électronique intégré
- 4 Diode laser rouge ou bleue
- 5 Possibles vitres de protection
- 6 Connecteur pour cordon d'alimentation
- 7 Un maximum de $3,6 \times 10^6$ Hz
- 8 Traitement du signal en temps réel
- 9 Récepteur du type CMOS
- 10 Optiques spéciales hautes performances
- 11 Optique grand champ de 27 à 280 mm
- 12 Caméra CMOS à résolution très élevée

Ces nouveaux scanners laser de la série ML fonctionnent sur le principe de la triangulation laser, à l'aide de diodes laser rouges de la classe 1M ou 2M ou bleues de la classe 2M. La fréquence d'échantillonnage est de 4000 Hz. Les interfaces Ethernet permettent un dialogue simple avec Labview ou Halcon.

Les accessoires sont nombreux : vitres de protection, systèmes de refroidissement, fixations, logiciels, etc...

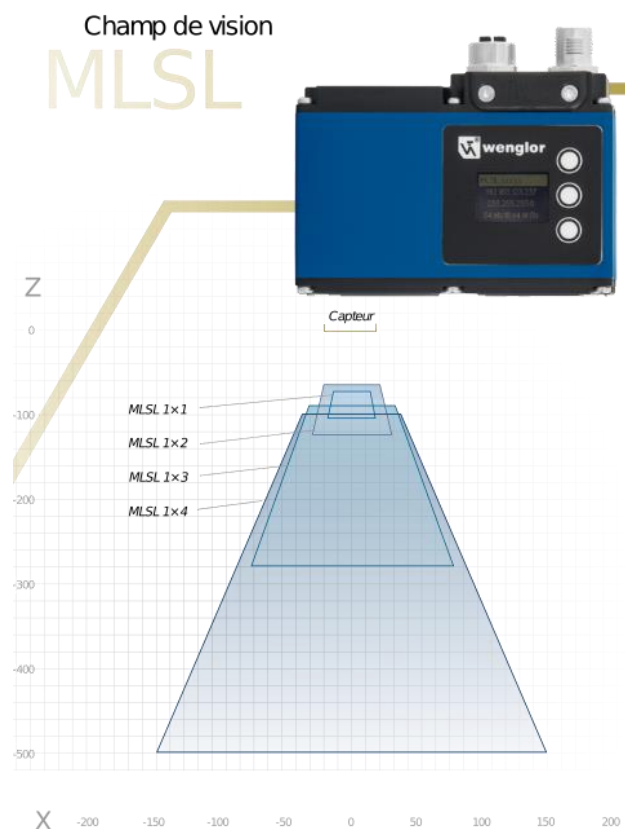


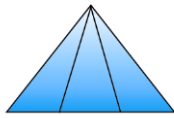
BULLIER automation

142, av. Georges Clemenceau – F92000 Nanterre – Tél. 01 46 95 09 09 – Fax 01 46 95 08 56
www.bullier.biz e-mail : infos@bullier.biz

Tableau des 4 différents modèles :

Modèle :	MLSL1x1	MLSL1x2	MLSL1x3	MLSL1x4
Etendue en Z	36 mm	60 mm	190 mm	400 mm
Plage de travail en Z	72 à 108 mm	65 à 125 mm	90 à 280 mm	100 à 500 mm
Résolution selon Z	3,3 à 5,2 μm	4,8 à 9,6 μm	9,4 à 49 μm	12,4 à 160 μm
Champ de vision X	27 à 34 mm	40 à 58 mm	62 à 145 mm	70 à 280 mm
Résolution selon X	22 à 28 μm	33 à 47 μm	54 à 123 μm	68 à 246 μm
Classe laser 1M-rouge	MLSL101	MLSL102	MLSL103	MLSL104
Classe laser 2M-rouge	MLSL121	MLSL122	MLSL123	MLSL124
Classe laser 2M-bleue	MLSL131	MLSL132	MLSL133	MLSL134

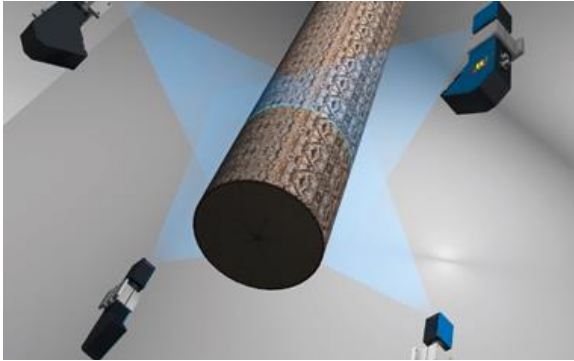




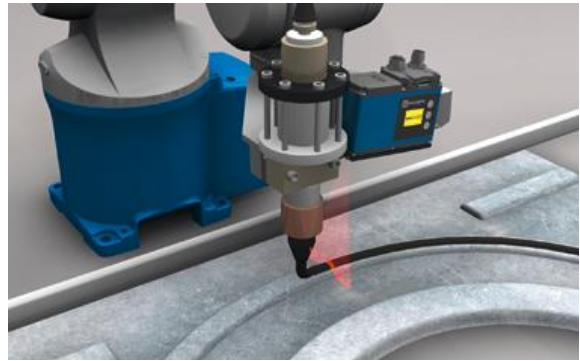
BULLIER automation

142, av. Georges Clemenceau – F92000 Nanterre – Tél. 01 46 95 09 09 – Fax 01 46 95 08 56
www.bullier.biz e-mail : infos@bullier.biz

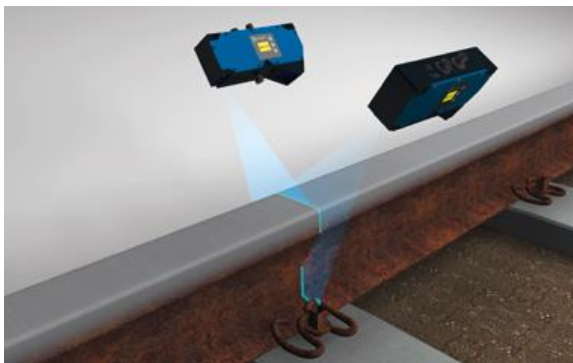
Applications :



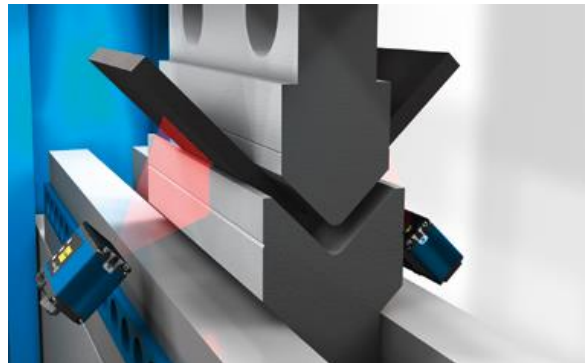
Mesures à 360°



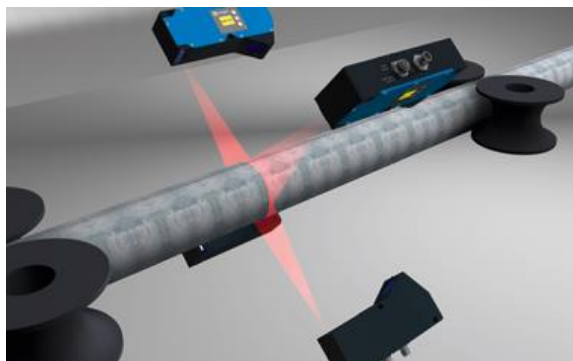
Contrôle du cordon d'étanchéité



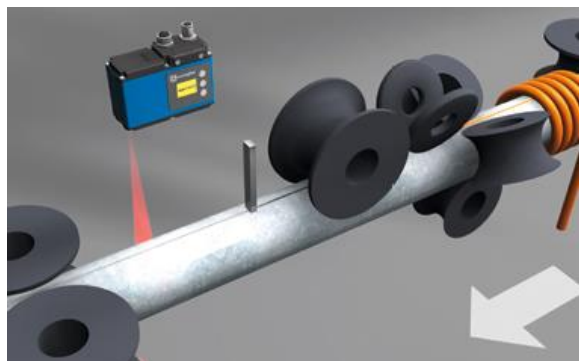
Mesure de profil de têtes de rail



Mesure d'angle



Contrôle de diamètre et de circularité



Contrôle de la soudure sur des systèmes
de soudage de tubes